



EL ACCIDENTE POR FALLA DE BLOQUEO Y ETIQUETADO; UN AMIGO FALLECE EN EL TRABAJO.

“¿Sabes cuantas veces he hablado de este tipo de accidentes con el personal?”

No logré asistir al sepelio de Pepe*, él era el hermano de uno de mis mejores amigos, supe que su muerte fue en el cumplimiento del trabajo...técnico de aires acondicionados. Era un edificio donde hacía unos años hice mantenimiento a sus ascensores, estaba ubicado en Paitilla ciudad de Panamá. Recuerdo la marca de esos elevadores: DOVER TIV – CONTROL DE POTENCIA QUANTUM

Después que pasó el luto de mi amigo Norberto* nos sentamos a conversar y le pregunté cómo había sido.

“Estaba revisando para mantenimiento del aire acondicionado de uno de los apartamentos cuando repentinamente recibió una descarga eléctrica del cable de 220V del equipo. Falleció electrocutado ahí”

Resulta que su ayudante ese día, equivocó el breaker y colocó en posición ON el que alimentaba la unidad; yo quedé impactado al saber el trasfondo.

Solo imaginar ese ayudante la culpa que sintió y lo que causó a la esposa, hijos y familia de mi amigo Pepe*

“¿Sabes cuantas veces he hablado de este tipo de accidentes con el personal?”

INICIAR UN PROGRAMA LOTO en su compañía

Escrito por: José Arboleda C. – Especialista en Seguridad en Transporte Vertical

Se sabe que las personas toman acción (generalmente a las compras aunque puede aplicarse a otros ámbitos), cuando reciben placer o dolor.

Deberíamos actuar por el placer de la búsqueda de la excelencia en nuestras operaciones, pero muchas veces no nos da tiempo y es aquí cuando viene el dolor.

El dolor de perder un colaborador y tener que enfrentar a la familia y a las autoridades.

Las empresas que sufren estas fatalidades, les toma mucho tiempo superar sus traumas ya que cuando los especialistas levantan las investigaciones, solo hay una causa directa:

FALLA EN EL PROCESO DE LOTO (BLOQUEO Y ETIQUETADO).

Existe mucha información del procedimiento en sí para ejecutar en los puntos de control de la energía peligrosa, sin embargo, en pocos casos las operaciones son iguales y es por esto que realizar un análisis de los procesos de trabajo en las máquinas es el primer paso para determinar el modo de implementación.

1. Política LOTO de su empresa.
2. Selección de dispositivos LOTO.
3. Entrenamiento Inicial.
4. Inspecciones frecuentes y documentadas.
5. Auditorías y Entrenamientos Anuales.
6. Revisión y mejora continua.



OSHA (Administración de Salud y Seguridad Ocupacional) en USA, tiene el proceso LOTO como uno de los mas citados en el top 10 de Violaciones de seguridad en los lugares de trabajo.

NFPA 70E (Asociación Nacional de Protección contra Incendios) tiene en su norma el Artículo 120, todo lo aplicable a LOTO.

Oficinas de abogados están listos para tramitar las demandas por incumplimiento de LOTO.

La única condición de trabajo eléctricamente seguro es: Procedimiento LOTO.

ENCUENTRE MAS INFORMACIÓN



<https://www.masterlock.com/b/business-use>



www.youtube.com/watch?v=DpGqaHLUjgk